Bomba presurizadora 9 servicios.

Bomba presurizadora de 600 W con funcionamiento automático y con controlador inteligente.



INFORMACION COMERCIAL

Tipo de Motor	Eléctrico
Marca del motor	Evans®
Potencia del Motor	0.80 HP
Voltaje	110 V
Fases del motor	Monofásico
Corriente	6.7 A
Protección termica	Si
Longitud de cable	0.4 m

BOMBA

Tipo de Bomba	Doméstica
Flujo Máximo	93.00 LPM
Presión Máxima	21.00 m
Flujo Optimo	56.00 LPM
Altura Optima	12.00 m
Diametro de succion	1.00 pulg
Diametro de descarga	1.00 pulg
Tipo de impulsor	Cerrado
Material del cuerpo	Hierro gris
Material del impulsor	Plástico
Material del sello mecanico	Cerámica, carbón, acero inoxidable y/o Vitón®
Temperatura Maxima del Agua	90 C
Incluye	• Manual de propietario. • Garantía Evans. • Listado de centros de servicio,

INFORMACION ADICIONAL

Código

BP600W-A

Marca

EVANS

Categoria

Presurizadoras inteligentes

Caracteristica Especial

Cuenta con un controlador inteligente de fácil funcionamiento y válvula check.



Usos

• Ideal para presurizar de manera compacta sistemas que requieran una presión de trabajo como: calentadores, lavavajillas, lavadoras, etc.
• Arranca por caída de presión y para cuando el flujo es cero.
• Presuriza hasta 9 servicios simultáneos.

Beneficios

• Protección para evitar que la bomba corra en seco y válvula antirretorno (check) en la descarga.
• Alta eficiencia energética/hidráulica.
• Incluye protector térmico: protege y alarga la vida útil del equipo.

7 95577 07538 3

Código

BP600W-A

Marca

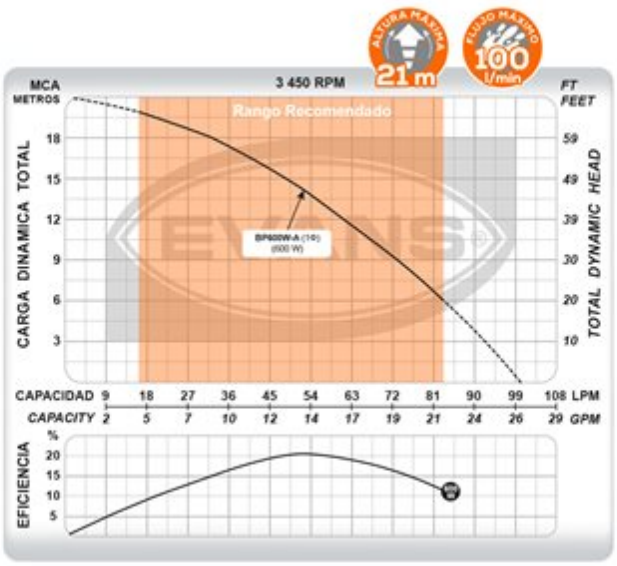
EVANS

Categoria

Presurizadoras inteligentes

Caracteristica Especial

Curva de Rendimiento



Cuenta con un controlador inteligente de fácil funcionamiento y válvula check.



Usos

• Ideal para presurizar de manera compacta sistemas que requieran una presión de trabajo como: calentadores, lavavajillas, lavadoras, etc.
• Arranca por caída de presión y para cuando el flujo es cero.
• Presuriza hasta 9 servicios simultáneos.

Beneficios

• Protección para evitar que la bomba corra en seco y válvula antirretorno (check) en la descarga.
• Alta eficiencia energética/hidráulica.
• Incluye protector térmico: protege y alarga la vida útil del equipo.

Garantia	1 año
Dimensiones del empaque (Largo*Ancho*Alto)	28.00 X 30.00 X 21.00 cm
Peso	8.70 kg

7 95577 07538 3