Sistema Hidroneumático

Ideal para mejorar la presión en la red hidráulica y tener más confort.

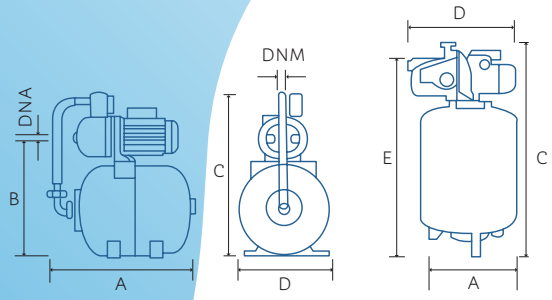


Características técnicas

Sistema Hidroneumático	Constructora 24 L
Temperatura máx./mín. líquido bombeado	35 °C
Temperatura ambiente máx./mín.	40 °C / 5 °C*
Número máximo de puestas en marcha/hora	40 distribuidas
Altura máxima de aspiración (aconsejada)	8 m (con pichancha)
Presión máxima de ejercicio (válvula cerrada)	3.5 bar (3.5 kg/cm²)
Altura máxima de descarga (válvula cerrada)	35 m
Caudal máximo (Q)	35 LPM
Tensión	127 Vca
Corriente máxima	2.8 A
Potencia	1/2 HP (0.37 kW)
Frecuencia	60 Hz
Consumo energético	200 Wh
Velocidad de motor	3 450 RPM
Aislamiento	Clase F
Grado de protección	IP 44
Conexión de succión	1"
Conexión de descarga	1"

Cuadro de dimensiones

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	DNA (mm)	DNM (mm)	Peso (kg)
Constructora 24 L	500	350	530	260		25.4	25.4	11.5



*Con temperaturas inferiores a 5 °C vaciar la Bomba **Rotoplas** para evitar desperfectos o daños causados por el hielo.
Valores basados en pruebas de laboratorio con agua limpia, libre de solidos y gases, al nivel del mar.

Beneficios

- Tanque de acero de alta calidad para mayor durabilidad, único en su tipo.
- Protección térmica en la Bomba que soporta más arranques ayudando a otorgar una mayor vida útil.
- Funcionamiento silencioso.
- Bajo consumo eléctrico.
- Resistente a la intemperie.

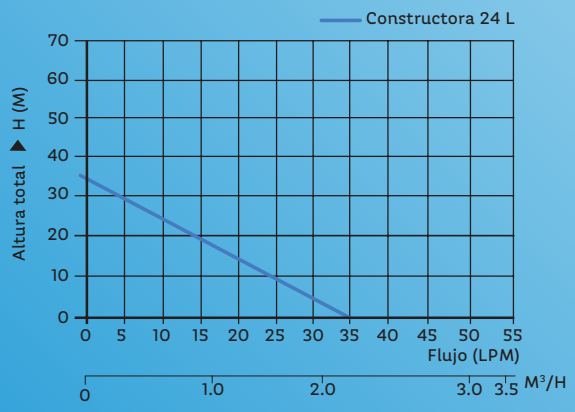
Materiales

Componente	Constructora 24 L
Cuerpo de la Bomba	Hierro gris con inserto de cobre
Soporte	Hierro gris
Impulsor	Bronce
Eje del rotor	Acero
Sellos mecánicos	Carbón-cerámica/buna
Bobina	Cobre
Tanque	Acero
Bolsa / Membrana	EPDM

Modelos y potencia

Modelo	Capacidad en HP	Número de servicios
Constructora 24 L	1/2	1.5

Curvas de desempeño



Cualquier modificación física al diseño del producto o uso diferente al especificado invalida el respaldo de la garantía brindada por Rotoplas.

© Rotoplas, 2023.